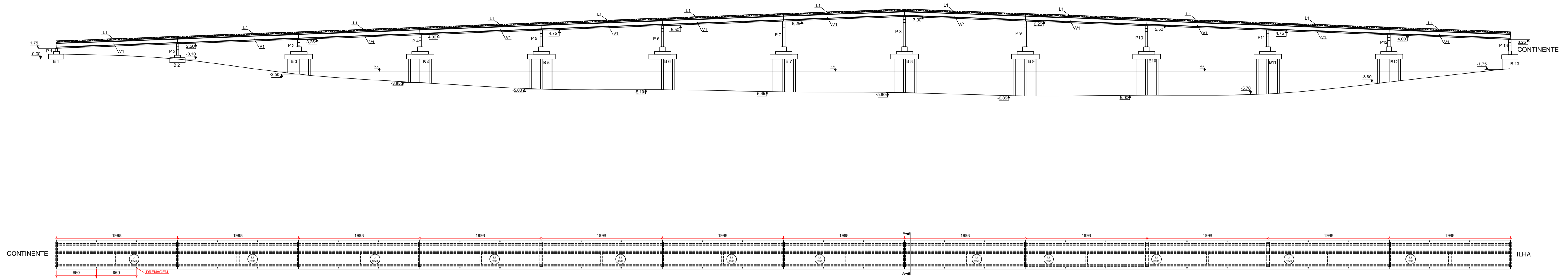
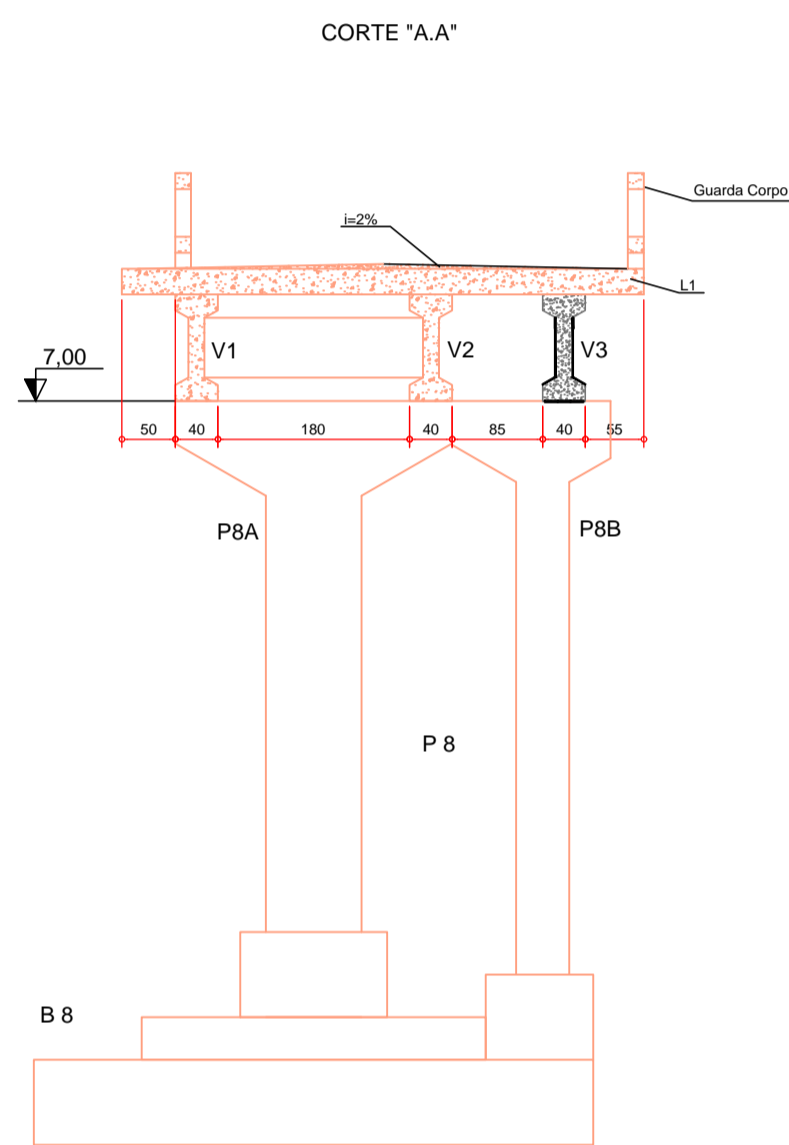


PLANTA DO TABULEIRO E VISTA LATERAL - SITUAÇÃO
ESCALA 1:250



CORTE A-A
ESCALA 1:50



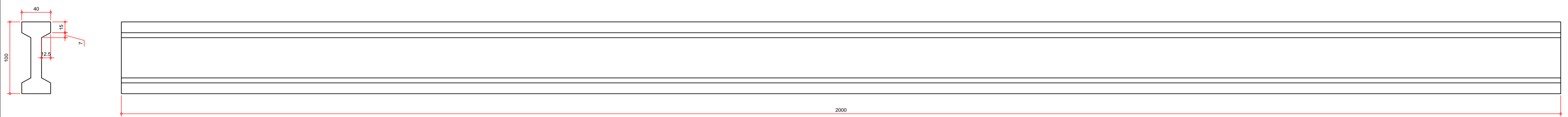
NOTAS - EXECUÇÃO

- Execução de reparos estruturais por meio da utilização de argamassa polimérica estrutural em todos os pontos de corrosão ou deslocamento que eventualmente estejam presentes na superfície do concreto, visando à obtenção de substrato adequado para o reforço;
- Preparo do substrato por meio de desbaste com discos diamantados retirando a camada superficial do concreto, expondo a superfície porosa;
- Correção de pequenas irregularidades com adoção de argamassa polimérica estrutural (Emaco S88 - Basf ou similar técnico);
- Aplicação de primer S&P Resin 50 no substrato;
- Aplicação de resina epoxídica saturante S&P Resin 55 na base;
- Aplicação de manta C-SHEET Módulo de elasticidade 240 GPa, 300 g/m².
- Retirada de bolhas de ar do tecido saturado com rolo específico;
- Aplicação da segunda camada de resina epoxídica saturante S&P Resin 55 sobre a fibra;
- Acabamento e retirada de bolhas de ar do tecido saturado com rolo específico;
- 48 Horas após saturação da manta, realizar preparo da superfície por meio de lixamento superficial com lixa número 150 ou 200, deixando a superfície em epóxi levemente opaca;
- Limpar a superfície com pano limpo umedecido com diluente 400 linha Advance;
- Aplicar sistema de proteção com tinta Poliuretano Acrílico Alifático Linha Adpoly 7990 - Advance ou similar técnico com espessura mínima de 60 Micrômetros.

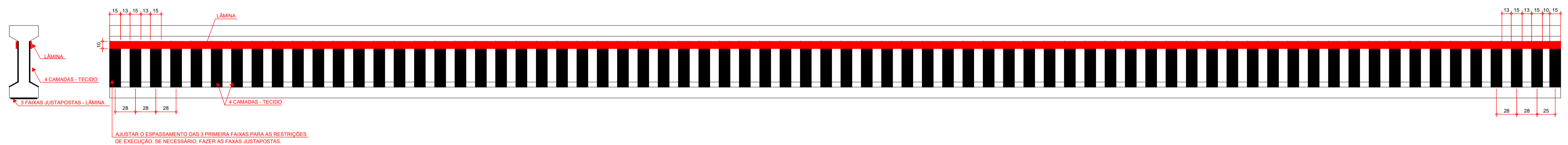
Relação de material

MATERIAL/SERVIÇO	QUANTIDADE	DENSIDADE	RES À TRAÇÃO	MÓDULO DE ELASTICIDADE	DIMENSÕES	PRODUTO DE REFERÊNCIA	APLICAÇÃO
Fibra de carbono - tecido	725,76 m ²	300g/m ²	3800 N/mm ²	240 kN/mm ²	150x700mm	S&P C-Sheet 240	CISALHAMENTO (ALMAS)
Fibra de carbono - lâmina	480 m.l	-	2800 N/mm ²	168 kN/mm ²	100mm - #1-2mm	S&P Laminates CFK 150/2000	CISALHAMENTO (ALMAS)
Fibra de carbono - lâmina	720 m.l	-	2800 N/mm ²	168 kN/mm ²	120 mm - #1-4mm	S&P Laminates CFK 150/2000	FLEXÃO - VIGA - MESA INFERIOR
Fibra de carbono - tecido	205,00m ²	300g/m ²	3800N/mm ²	240 kN/mm ²	150mm - 1600mm	S&P C-Sheet 240	FLEXÃO - TABULEIRO
Resina epoxi - Injeção de fissuras	180 m.l	-	-	-	-	-	FACE INFERIOR - LAJES
Junta "SENE" - VV	73,5 m	-	-	-	-	-	Junta entre braços
Formação de pingadeira Cieno (PVC)	478,0 m	-	-	-	-	-	Extremidade lajes
Pintura com tinta Poliuretano Acrílico Alifático - Cor cinza	936,48m ²	-	-	-	-	-	Drenagem lajes
							Elementos reforçados

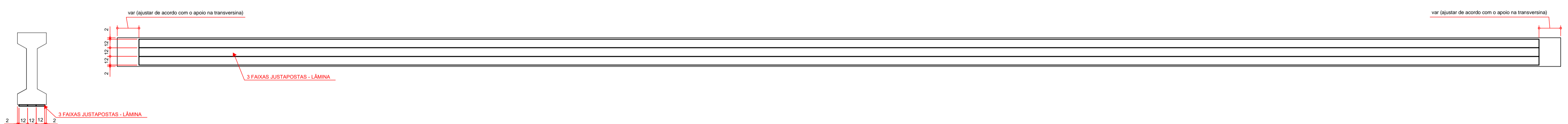
VISTA LATERAL - SITUAÇÃO
ESCALA 1:25



VISTA LATERAL - REFORÇO DE CISALHAMENTO
ESCALA 1:25



VISTA INFERIOR - REFORÇO DE FLEXÃO DA VIGA V3
ESCALA 1:25



VISTA INFERIOR - REFORÇO DE FLEXÃO DO TABULEIRO
ESCALA 1:25



DATA	DESCRIÇÃO	PROJETO	REVISÃO
30/04/19	AJUSTE DAS ESPECIFICAÇÕES DAS FIBRAS DE CARBONO	GABRIEL	POLÍCIA
13/06/18	EMISSÃO FINAL	GABRIEL	POLÍCIA
	ALTERAÇÃO / APROVAÇÃO		

WINDSOR ENGENHARIA E CONSULTORIA
Rua Mar. Ruyter, Ponto 432 - 1ª Andar - Jurema, Curitiba - PR
engenharia@windsorengenharia.com

PROJETO
REFORÇO EM FIBRA DE CARBONO DA PASSARELA/PONTE
ANTÔNIO JOSE SANT'ANNA

PROJETO
PROJETO GEOMÉTRICO - SITUAÇÃO
PROJETO EXECUTIVO DE REFORÇO ESTRUTURAL

PROJETO
PROJETO
ALM. POLÍCIA
ENGENHEIRO CIVIL
CREA PR-124.854/D

PROJETO
NÚMERO
270/18

PROJETO
DESENHO
GABRIEL

PROJETO
ESCALA
INDICADA

PROJETO
DATA
13/06/2018

PROJETO
01/02

PROJETO
ARQUIVO
270 - PROJETO - R01.DWG